This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

PCT WELTORGANISATION FOR GEISTIGES EIGENTUM
Internationales Büro
INTERNATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)

(51) Internationale Patentklassifikation 6: (11) Internationale Veröffentlichungsnummer: WO 96/37163 A61C 13/00 A1 (43) Internationales Veröffentlichungsdatum: 28. November 1996 (28.11.96)

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/DE96/00840

(22) Internationales Anmeldedatum:

13. Mai 1996 (13.05.96)

(30) Prioritätsdaten:

195 18 702.4

22. Mai 1995 (22.05.95)

DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten ausser US): SIEMENS AKTIENGESELLSCHAFT [DE/DE]; Wittelsbacherplatz 2, D-80333 München (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): FRANETZKI, Manfred [DE/DE]; Nußallee 9, D-64625 Bensheim (DE).

(81) Bestimmungsstaaten: JP, US, europäisches Patent (AT, BE, CH, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).

Veröffentlicht

Mit internationalem Recherchenbericht.

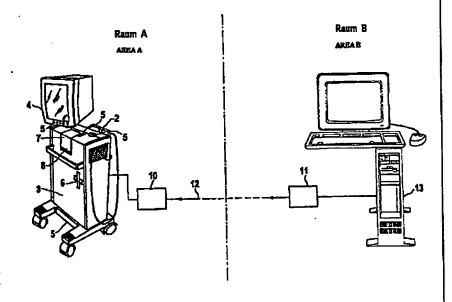
Vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche zugelassenen Frist. Veröffentlichung wird wiederholt falls Änderungen eintreffen.

(54) Title: PROCESS AND DEVICE FOR THE COMPUTER-ASSISTED RESTORATION OF TEETH

(54) Bezeichnung: VERFAHREN UND EINRICHTUNG ZUR RECHNERGESTÜTZTEN RESTAURATION VON ZÄHNEN

(57) Abstract

The proposal is for a process and device for the computer-assisted restoration of teeth. In a first stage of the process the geometry of the tooth to be restored is measured with the aid of a measuring device and electronically stored. In a second stage the tooth image is interpreted, in a third stage the restoring element is constructed using CAD and in a fourth stage the restoring element is ground from a block of suitable material with the aid of a numerically controlled grinder (CAM). According to the invention, the CAD/CAM operation, i.e. stages 2, 3 and part of 4, is transferred to a powerful central computer (13) having the appropriate tools. The computer operates automatically to the greatest possible extent; where necessary it is run by an experienced operator and is connected via a data line (12) to the 3D measuring device (2 and 15, 20) and the grinder (17).



(57) Zusammenfassung

Es wird ein Verfahren sowie eine Einrichtung zur rechnergestützten Restauration von Zähnen vorgestellt. Bei dem Verfahren wird in einem ersten Schritt mit Hilfe einer Meßeinrichtung die Geometrie des zu restaurierenden Zahnes erfaßt und elektronisch gespeichert. In einem zweiten Schritt wird das Zahnbild interpretiert, in einem dritten Schritt das Restaurat mit Hilfe CAD konstruiert und in einem vierten Schritt das Restaurat mit Hilfe einer numerisch gesteuerten Schleifeinrichtung (CAM) aus einem Block aus geeignetem Zahnrestaurationsmaterial herausgefräst. Erfindungsgemäß wird die CAD/CAM-Tätigkeit, d.h. die Schritte 2, 3 und zum Teil 4, zu einem leistungsfähigen Zentralrechner (13) ausgelagert, der über die entsprechenden Tools verfügt. Der Rechner arbeitet weitestgehend automatisch, er wird, wo nötig, von einem erfahrenen Operator bedient, und er ist per Datenleitung (12) mit dem 3D-Meßgerät (2 und 15, 20) und der Schleifmaschine (17) verbunden.

LEDIGLICH ZUR INFORMATION

Codes zur Identifizierung von PCT-Vertragsstaaten auf den Kopfbögen der Schriften, die internationale Anmeldungen gemäss dem PCT veröffentlichen.

MA	Armenien	GB	Vereinigtes Königreich	MX	Mexiko
AT	Österreich	GE	Georgica	NE	Niger
AU	Australien	GN	Guinea	NL	Niederlande
BB	Berbados	GR	Griechenland	NO	Norwegen
BE	Belgion	HU	Ungarn	NZ	Neusceland
BF	Burkina Paso	IR	Irland	PL	Polen
BG	Bulgarion	п	Italien	PT	Portugal
Bj	Benin	JP	Japan	RO	Ruminica
BR	Brasilien	KE	Kenya	RU	Russische Föderation
BY	Belarus	KG	Kirgisistan	SID.	Sudan
CA	Kanada	KP	Demokratische Volksrepublik Korea	SE.	Schweden
CF	Zentrale Afrikanische Republik	KR	Republik Korea	8G	Singapur
CG	Kongo	KZ	Kasachstan	81	Slowenien
CH	Schweiz	u	Liechteustein	SK	Slowakei
a	Côte d'Ivoire	LK	Sri Lanka	8N	Senegal
CM	Kamerun	LR	Liberia	SZ	Swasiland
CN	China	LK	Litauen	TD	Tschad
CS	Tachechoslowakei	LU	Laxembure	TG	Togo
CZ	Tachechische Republik	LV	Lettland	TJ	Tadachikistan
DE	Deutschland	MC	Мопасо	TT	Trinidad und Tobaso
DK	Dinemark	MD	Republik Moldan	UA	Ukraine
EE	Patland	MG	Madagaskar	UG	Uganda
ES	Spanien	ML	Mali	US	Vereiniste Staaten von Amerika
FI	Finnland	MN	Mongolel	UZ	Usbekistan
FR	Prankreich	MR	Mauretanien	VN	Vietnam
GA	Gabon	MW	Malawi		

1

Beschreibung

Verfahren und Einrichtung zur rechnergestützten Restauration von Zähnen

5

Die Restauration von Zähnen erfolgt heute zunehmend mit Industriekeramik oder anderem schleif- oder fräsbaren Material, wobei der Restauration folgender Verfahrensablauf zugrundeliegt:

10

20

25

Zunächst wird mit Hilfe einer Meßeinrichtung (Abtastsystem mit optischem oder mechanischem Fühler oder 3D-Kamera) die Geometrie des zu restaurierenden Zahnes und seiner Umgebung (evtl. auch der Gegenzähne) aufgenommen und elektronisch

15 gespeichert.

In einem zweiten Schritt wird das Bild interpretiert. Dabei müssen Bodenlinien, Kavitätenränder, Äquatorlinien, Höcker, usw. erkannt und eingezeichnet werden. Dies geschieht meist von Hand durch den erfahrenen Zahnarzt.

Im dritten Schritt wird das Restaurat (Inlay, Onlay, Krone, Veneer, usw.) konstruiert. Diese Aufgabe erfordert einen entsprechenden Rechner und professionelle CAD (Computer Aided Design)-Arbeit vom Bediener des Rechners, mit dreidimensionalem Vorstellungsvermögen und der Fähigkeit, am Bildschirm mit Computermitteln konstruieren zu können.

Die Qualität des Restaurats hängt wesentlich von diesen 30 Fähigkeiten und vom Trainingszustand des Personals ab.

Im vierten Schritt wird das Ergebnis dieser Konstruktion in ein Programm für eine numerisch gesteuerte Schleif-/Fräsmaschine übersetzt.

2

Im fünften Schritt wird schließlich das Restaurat in einer NC-Maschine (CAM) aus einem Materialblock gefertigt.

Im letzten Schritt wird das Restaurat in den Kiefer des 5 Patienten eingegliedert.

Der im Anspruch 1 angegebenen Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, eine technische Lösung zu finden, die es erlaubt, ohne besondere Fähigkeiten und Schulungen des zahnmedizinischen Personals in Computer Aided Design (CAD) ein solches Verfahren und ein danach arbeitendes Gerät dennoch in der zahnärztlichen Praxis einzusetzen und dabei auch die Investitionskosten für den Zahnarzt zu senken.

Die nachfolgend näher beschriebene Erfindung basiert im wesentlichen auf zwei Hauptgedanken:

I.

10

20

25

30

35

Die bedienerintensiven Schritte zwei und drei, d.h. die Interpretation der 3D-Aufnahme(n) und die Konstruktion des Restaurates (CAD-Tätigkeit) werden dem Zahnpraxispersonal abgenommen. Diese Prozesse werden in ein Zentrum verlagert, welches über eine entsprechende Ausstattung, nämlich einen leistungsfähigen Rechner, im folgenden Zentralrechner genannt, und einen erfahrenen Operator verfügt.

II.

Der leistungsfähige Rechner (Zentralrechner) kann mit aufwendigeren Programmen und Hilfsmitteln ausgestattet sein, etwa mit einer optimierten grafischen Bildverarbeitung, einer besseren Mustererkennung und Bildmanipulation mit Zahn- und Restauratbibliotheken, die eine weitgehend automatische Bildinterpretation und CAD-Tätigkeit des Rechners erlauben. Der Rechner kann z.B. nach dem Prinzip der neuronalen Netze konzipiert sein. Dieser Rechner ist über ein Datennetzmodul

3

und Datenleitungen mit dem Gerät in der Zahnarztpraxis verbunden.

Eine Restauraterstellung kann demnach folgendermaßen ablau-5 fen:

Der Zahnarzt fertigt nach Bedarf 3D-Aufnahmen vom zu präparierenden Zahn, gegebenenfalls auch von den Nachbar- und
Gegenzähnen oder von den Gegenzahnabdrücken an. Eventuell
können zusätzlich Farbaufnahmen mit einer Videokamera erstellt werden. Dann wird der Zahn auf gewohnte Weise präpariert. Anschließend werden vom präparierten Zahn 3D- und
eventuell Videobilder erstellt.

Die Bilder werden zunächst in einem vorhandenen 3D-Meßgerät beim Zahnarzt abgespeichert. Diese Tätigkeiten sind einfach und vom Praxispersonal schnell zu erlernen. Das 3D-Meßgerät besteht im wesentlichen aus einer Meßkamera mit der dazugehörigen Kameraelektronik, einem Netzteil und einem Bildschirm.

25

30

35

Die Bilder werden sodann über eine Datenleitung - im einfachsten Falle kann hierzu ein an einer Telefonleitung angeschlossenes Modem verwendet werden - an ein extern des Behandlungsraumes befindliches Rechenzentrum übertragen. Dort werden die Bilder interpretiert und das Restaurat wird mit Hilfe des Zentralrechners mit oder ohne Operatorführung konstruiert. Der Zentralrechner liefert anschließend die Restaurationsdaten über die gleiche Datenleitung in die Zahnarztpraxis zurück, und zwar in einer Form, die gewährleistet, daß die dort befindliche Schleifmaschine das Restaurat ausschleifen kann. Der Zahnarzt braucht danach das Restaurat nur noch beim Patienten einzusetzen. Das alles geschieht - wie bisher - zügig nacheinander in einer Sitzung des Patienten.

4

Die Schleifmaschine braucht sich nicht unbedingt im Behandlungsraum des Zahnarztes befinden; sie kann auch an anderer
Stelle stehen, etwa in einem Dental-Labor oder in einem
Dienstleistungszentrum, das sowohl die Rechnerleistung als
auch die mechanische Fertigung der Restaurate anbietet. In
diesem Falle wird allerdings wegen des notwendigen Transports
des Restaurats in der Regel keine Behandlung in einer Sitzung
möglich sein.

10 Die Erfindung wird nachfolgend anhand von drei Ausführungsbeispielen beschrieben.

Die Figur 1 zeigt eine erste Ausführung, bei der in einem Raum A, der den Behandlungsraum eines Zahnarztes, in dem sich 15 normalerweise der Arbeitsplatz für die Patientenbehandlung befindet, repräsentieren soll, ein Kompaktgerät 1 (CAD/CAM-Gerät) aufgestellt ist. Ein solches Kompaktgerät ist beispielsweise in der DE-4 030 176 beschrieben. Es enthält eine 3D-Kamera 2 mit der notwendigen Versorgungs- und Bilderzeu-20 gungselektronik; einen integrierten, hier nur symbolisch angedeuteten Mikroprozessor 3 für die Bildbearbeitung, Konstruktion und Schleifmaschinensteuerung; einen Bildschirm 4, diverse Bedienelemente 5 (Rollkugel, Tasten, Eingabe-Fußschalter), ein Diskettenlaufwerk 6 zum Abspeichern der Original-3D-Bilder und der Restaurationen und eine in einer 25 Schleifkammer 7 angeordnete Schleifmaschine 8. In einer Ausbaustufe kann die Maschine auch eine Videokamera mit entsprechender elektrischer Versorgung enthalten. Die Videobilder können mit Hilfe eines externen Druckers gespeichert 30 und ausgedruckt werden. Die 3D-Videobilder können nur alternativ, nicht gleichzeitig auf dem Schirm dargestellt werden.

Bei der erfindungsgemäßen Modifikation werden die CAD/CAM-Funktionen des Kompaktgerätes 1 nicht benutzt; es werden 35 vielmehr die Original-3D-Bilder, gegebenenfalls auch die Videobilder, über entsprechende Datennetz-Module 10, 11 und

5

eine Datenleitung 12 an einen Zentralrechner 13 übertragen. Dieser Zentralrechner ist im Vergleich zu dem vorerwähnten, in dem Kompaktgerät 1 befindlichen Mikroprozessor 3 mit aufwendigeren Programmen und Hilfsmitteln ausgestattet und befindet sich außerhalb des Behandlungsraumes A, z.B. in einem Dentallabor oder in einem eigens dafür geschaffenen zentralen Rechenzentrum (Raum B). Dort wird die bereits angesprochene Bildinterpretation und Konstruktion durchgeführt. Das Ergebnis wird über die gleiche Datenleitung 12 und die beiden Datennetz-Module 11, 10 rückübertragen und im 10 Speicher des Mikroprozessors 3 der Schleifmaschine im Raum A gespeichert. Danach erfolgt das Ausfräsen bzw. Schleifen des Restaurats mit den maschineneigenen Mitteln (Universalrechner und Schleifmaschine). Bei dieser Variante hat der Nutzer zwar keinen Investitionskostenvorteil bei der CAD/CAM-Maschine, er 15 erspart sich jedoch das Lernen und Durchführen der Bildbearbeitung und der Konstruktion. Es ist also ein Gewinn an Zeit, damit Lohnkosten und Qualität.

Die Figur 2 zeigt eine Variante, bei der im Raum A, also am zahnärztlichen Behandlungsplatz, ein PC 15 verwendet wird. Dieser PC ist ergänzt durch eine 3D-Kamera 16, die der Pos. 2 in Fig. 1 entspricht, und gegebenenfalls eine (nicht dargestellte) Videokamera, mit deren notwendiger Elektronik. Die Elektronik kann extern in eigenen Gehäusen und/oder als Einsteckkarte(n) im PC angeordnet sein.

Der PC 15 verfügt außerdem über die notwendigen Schnittstellenkarten, um ihn mit den hier extern dargestellten Datennetzen koppeln zu können, z.B. per Modem.

30

35

Die durch die Kameras erzeugten Bilder werden auf PC-eigenen Speichern zwischengespeichert und können vom Behandler am Bildschirm auf Eignung geprüft werden. Die brauchbaren Bilder können sodann wie in Variante 1 an den Zentralrechner 13 im Raum B übertragen, dort verarbeitet und das Ergebnis dann

6

wieder rückübertragen werden, und zwar entweder in den oben genannten PC oder - bei entsprechender Ausrüstung - direkt in die Schleifmaschine 17 (die in diesem Fall ohne Monitor ausgeführt ist). Danach folgt die Fertigung des Restaurats usw.

Die Steuerung der Schleifmaschine kann dabei direkt durch den PC oder einen in der Schleifmaschine eingebauten Prozessor erfolgen; im letzten Falle wäre es eine CNC-Maschine.

10

20

30

Die Figur 3 zeigt eine weitere Variante, die sich von der in Figur 2 gezeigten im wesentlichen dadurch unterscheidet, daß an einer direkt am Dentalbehandlungsplatz befindlichen DV-Box 20 ein oder mehrere Kameras angeordnet sind. Die DV-Box 20 ist vorteilhafterweise als 3D-Meßgerät ausgebildet und enthält in der einfachsten Version die bereits angesprochene 3D-Meßkamera mit entsprechender Elektronik, einen Bildschirm und ein Netzteil. In verschiedenen Ausbaustufen können in/an dieser DV-Box entweder nur eine 3D-Kamera 21 mit entsprechender Elektronik, ein Bildschirm 22 und Bedienelemente 23 sowie ein (hier nur symbolisch angedeuteter) integrierter Rechner 24 (PC) oder zusätzlich eine oder mehrere Videokameras 25 und/oder Röntgenkameras 26 angebracht sein. Der Rechner 24 ist mit der Schleifmaschine 17 über eine

25 Datenübertragungsleitung 27 verbunden.

Die Vorteile der Varianten 2 und 3 im Vergleich zu denen von Variante 1 liegen darin, daß ein für andere Zwecke bereits vorhandener PC (mit allen Speicher- und Peripheriekomponenten) verwendet werden kann, was die Kosten des CAD/CAM-Systems vermindert und es erlaubt, die jeweils gesteigerte Leistung einer neuen PC-Generation zu nutzen.

7

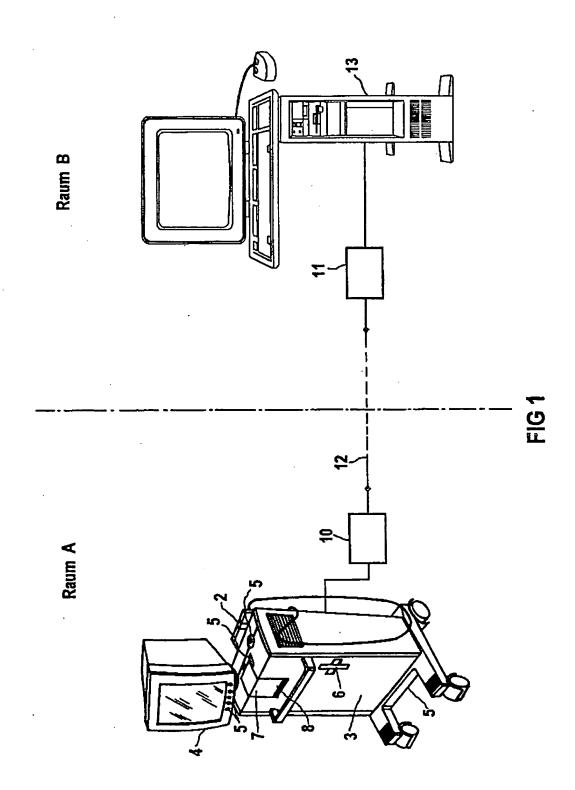
Patentansprüche

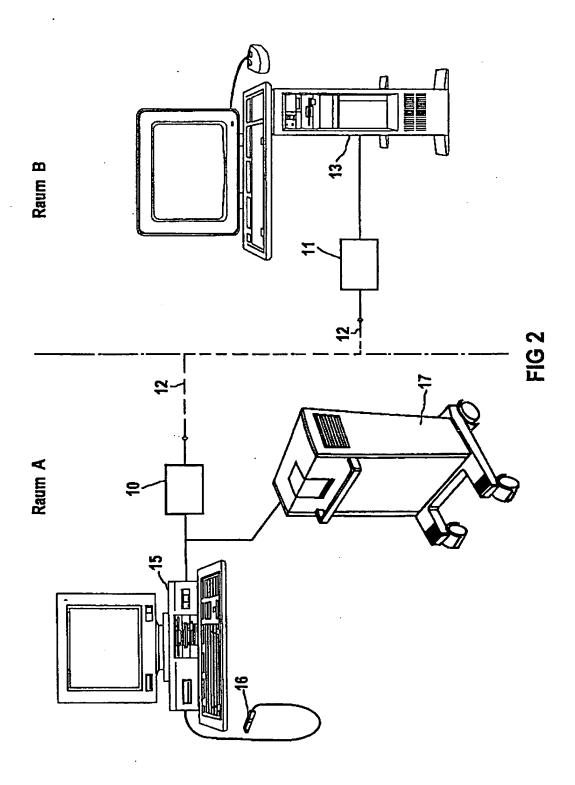
- 1. Verfahren und Einrichtung zur rechnergestützten Restauration von Zähnen, bei dem in einem ersten Schritt mit Hilfe einer Meßeinrichtung die Geometrie des zu restaurierenden Zahnes erfaßt und das so gewonnene Zahnbild elektronisch abgespeichert wird, bei dem in einem zweiten Schritt das Zahnbild interpretiert und in einem dritten Schritt das Restaurat mit Hilfe CAD konstruiert wird, und bei dem schließlich in einem vierten Schritt das Restaurat mit Hilfe einer numerisch gesteuerten Schleifeinrichtung aus einem Block aus geeignetem Zahnrestaurationsmaterial herausgefräst. dadurch gekennzeichnet, daß die wird. Bilderfassung (Schritt 1) mit einem 3D-Meßgerät am 15 Behandlungsplatz erfolgt, dagegen die CAD/CAM-Aufgaben (Schritte 2 und 3) auf einen nicht am zahnärztlichen Behandlungsplatz befindlichen Zentralrechner (13) ausgelagert werden, wobei der Zentralrechner dementsprechend zumindest teilweise über Programme und Tools verfügt, die zur Mustererkennung, der Bildverarbeitung, der CAD-Konstruktion und der 20 Erzeugung von Steuerprogrammen für NC-gesteuerte Maschinen (17) geeignet sind und daß diese Schritte zumindest teilweise automatisch durch den Zentralrechner erfolgen.
- 25 2. Verfahren/Einrichtung nach Anspruch 1, dad urch gekennzeich net, daß das 3D-Meßgerät und die Schleifmaschine über Datenleitungen, z.B. per Modem und Telefonleitung, mit dem Zentralrechner (13) verbunden sind.
- 30 3. Verfahren/Einrichtung nach Anspruch 1, dad urch gekennzeich net, daß die CAD-Arbeiten am Zentralrechner (13) durch einen in der Methode erfahrenen Operator erfolgen.

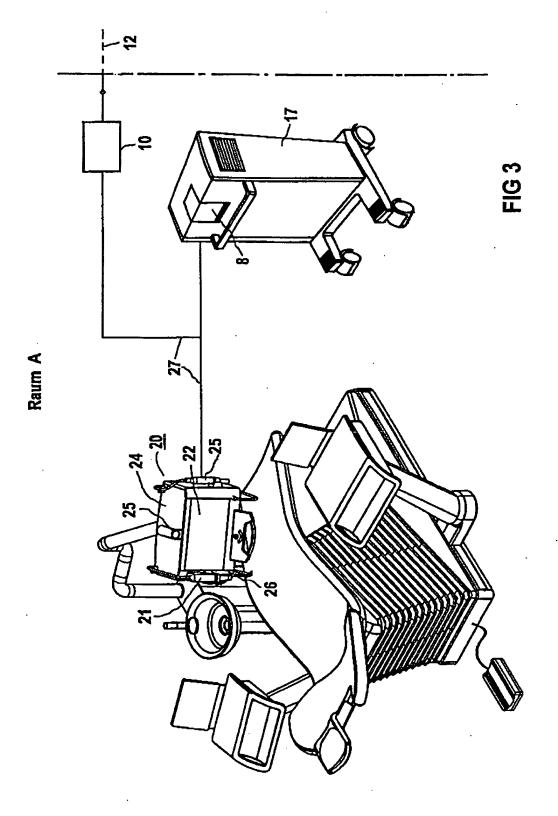
8

- 4. Verfahren/Einrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeich net, daß die Schritte eins und vier in einem Kompakt-Gerät (1) gemeinsam durchgeführt werden.
- 5 5. Verfahren/Einrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeich net, daß das 3D-Meßgerät aus der 3D-Kamera, einem PC und einer oder mehrerer PC-Einsteckkarten mit der Hard- und Software zum Betreiben der 3D-Kamera besteht und daß die Schleifmaschine davon getrennt aufgestellt ist.
 - 6. Verfahren/Einrichtung nach Anspruch 1 oder 5, da-durch gekennzeichnet, daß das 3D-Meßgerät als tragbares Gerät ausgebildet ist.
 - 7. Verfahren/Einrichtung nach Anspruch 5, dadurch gekennzeich noch wenigstens eine Videokamera, eine Röntgenkamera oder Programme der Praxisverwaltung enthält.

15







INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No

		1	PC1/DE 30/00040
A. CLASS	ification of subject matter A61C13/00		
According t	to International Detect Classification (IDC) or to both washand at a	miGratica and IDC	
	to International Patent Classification (IPC) or to both national classificatio	SENICEGOD ENGIPC	
Minimum d IPC 6	documentation searched (classification system followed by classifi A61C	cation symbols)	
Documenta	tion searched other than minimum documentation to the extent th	at such documents are inci	fuded in the fields searched
Electronic d	data hase consulted during the international search (name of data	best and, where practical,	search terms used)
C. DOCUM	MENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the	c reievant passages	Refevent to claim No.
X	WO,A,94 10935 (ORMCO) 26 May 19 see page 12, line 14 - line 26	94	1-5
X,P	see page 13, line 9 - line 14 see page 13, line 37 - page 14, see page 14, line 33 - line 41 see page 16, line 3 - line 11 see page 17, line 1 - line 8 see page 18, line 15 - line 22 see page 20, line 2 - line 13 see page 20, line 32 - line 40 WO,A,95 15731 (NOBELPHARMA) 15 see page 7, line 31 - page 9, line 32 - line 32	June 1995	1-7
Fur	ther documents are listed in the continuation of box C.	X Patent family	y members are listed in sunce.
"A" docum conside "E" earlier filing "L" docum which citatis "O" docum other "P" docum	ategories of cited documents; ment defining the general state of the art which is not dered to be of particular relevance r document but published on or after the international; date nent which may throw doubts on priority claim(s) or h is cited to establish the publication date of another on or other special reason (as specified) ment referring to an oral disclosure, use, exhibition or recans ment published prior to the international filing date but than the priority date claimed	or priority date a cited to understar invention "X" document of particement be conside involve an invent document of particement of particement be consided document in countents, such comin the art. "&" document membe	whished after the international filing date and not in conflict with the application but and the principle or theory underlying the ticular relevance; the daimed invention dered novel or cannot be considered to nive step when the document is taken along tricular relevance; the daimed invention dered to involve an inventive step when the nhinned with one or more other such documbination being obvious to a person skilled ser of the same patent family
	23 September 1996		40. 9 6
Name and	I mailing address of the ISA European Patent Office, P.B. 5818 Patentiaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo rd, Fax: (+31-70) 340-3016	Authorized office	

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

Inter __onal Application No PCT/DE 96/80849

Patent document cited in search report	Publication · date	Patent family member(s)		Publication date	
₩0-A-9410935	26-05-94	US-A- US-A- US-A- US-A- EP-A- US-A- US-A- US-A-	5368478 5447432 5454717 5431562 5598894 0667753 5542842 5474448 5456600	29-11-94 85-09-95 03-10-95 11-07-95 08-06-94 23-08-95 06-08-96 12-12-95 10-10-95	
W0-A-9515731	15-06-95	SE-C- AU-A- CA-A- EP-A- SE-A-	502035 1251695 2154478 0683647 9304042	24-07-95 27-06-95 15-06-95 29-11-95 07-06-95	

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

Enteroual Application No PCT/DE 96/00840

WO-A-9410935 26-05-94 US-A- 5368478 29-11-94 US-A- 5447432 05-09-95 US-A- 5454717 03-10-95 US-A- 5431562 11-07-95 AU-A- 5598894 08-06-94 EP-A- 0667753 23-08-95 US-A- 5542842 06-08-96 US-A- 5474448 12-12-95 US-A- 5476600 10-10-95 WO-A-9515731 15-06-95 SE-C- 502035 24-07-95					,
US-A- 5447432 05-09-95 US-A- 5454717 03-10-95 US-A- 5431562 11-07-95 AU-A- 5598894 08-06-94 EP-A- 0667753 23-08-95 US-A- 5542842 06-08-96 US-A- 5474448 12-12-95 US-A- 5456600 10-10-95 WO-A-9515731 15-06-95 SE-C- 502035 24-07-95	Patent document cited in search report				
WO-A-9515731 15-06-95 SE-C- 502035 24-07-95	WO-A-9410935	26-95-94	US-A- US-A- US-A- AU-A- EP-A- US-A- US-A-	5447432 5454717 5431562 5598894 0667753 5542842 5474448	05-09-95 03-10-95 11-07-95 08-06-94 23-08-95 06-08-96 12-12-95
AILA 1961606 97_UK_UK	W0-A-9515731	15-06-95	US-A-	5456600	

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur seiben Patentfamilie gehören

Enterna Locales Aktenzeichen
PCT/DE 96/00840

im Recherchenbericht ingeführtes Patentdokument	Datum der • Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung
WO-A-9410935	26-05-94	US-A- US-A- US-A- US-A- AU-A- EP-A- US-A- US-A-	5368478 5447432 5454717 5431562 5598894 0667753 5542842 5474448 5456600	29-11-94 05-09-95 03-10-95 11-07-95 08-06-94 23-08-95 06-08-96 12-12-95 10-10-95
WO-A-9515731	15-06-95	SE-C- AU-A- CA-A- EP-A- SE-A-	502035 1251695 2154478 0683647 9304042	24-07-95 27-06-95 15-06-95 29-11-95 07-06-95